

LOGISTICS STORAGE SHUTTLE RACK SYSTEMS

www.nexlt.co.kr



- 고효율 보관밀도
- 유연한 시스템 운영
- 랙 내부 파렛트 자동운반
- 충돌없는 안전한 파렛트 입 · 출고



solution for next logistics technology

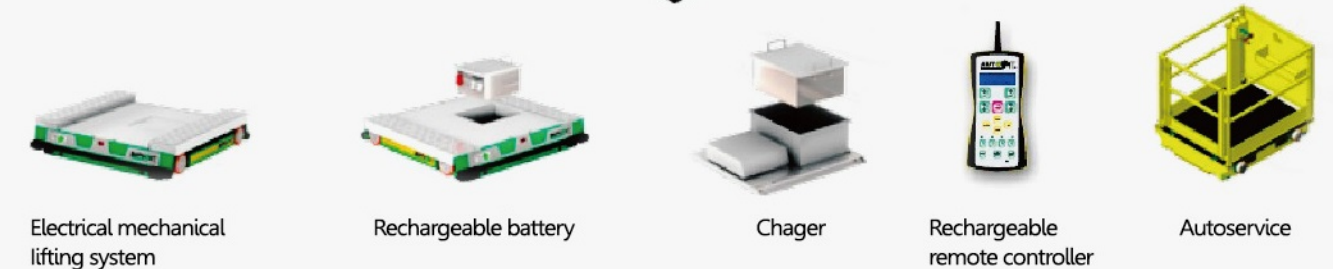
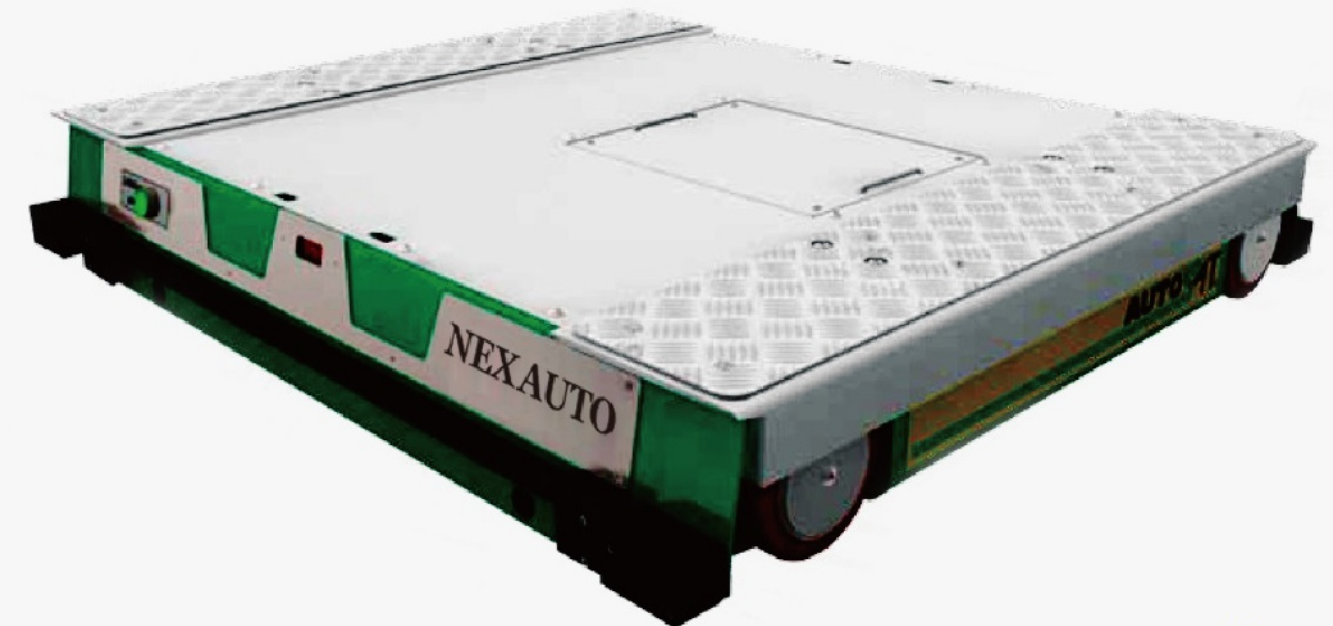
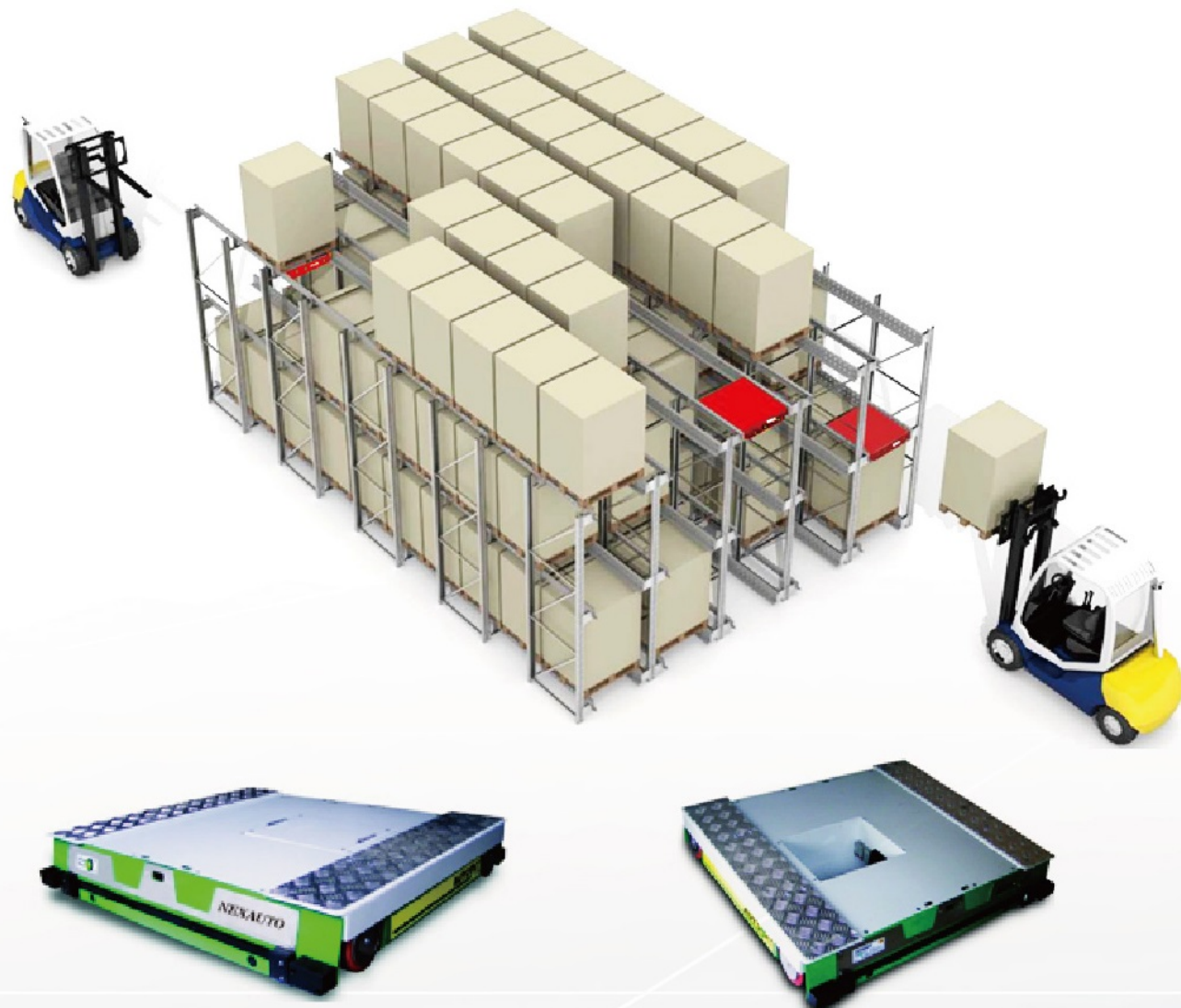
Shuttle Rack System

셔틀랙 (Shuttle Rack) System

- 고밀도 파렛트 보관 시스템으로 보다 효율적으로 제품을 입·출고 할 수 있으며 모든 드라이브인 랙을 자동창고로 변환할 수 있는 자동 셔틀 시스템입니다.
- 충전해서 사용하는 셔틀카트가 파렛트랙에 설치된 레일을 타고 무선 리모콘을 조작하여 자동으로 파렛트를 원하는 위치에 이동시킬 수 있는 시스템입니다.

셔틀랙 (Shuttle Rack)의 특·장점

- 01. 고효율 보관 밀도
- 02. 유연한 시스템 운영
- 03. 랙 내부 파렛트 자동 운반
- 04. 충돌없는 안전한 파렛트 입 출고



향상된 공간 활용! 작업능률 향상! 다양한 작업환경!



RADIO SHUTTLE RACKING

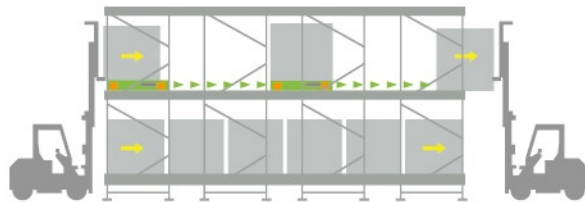


PALLET RUNNER



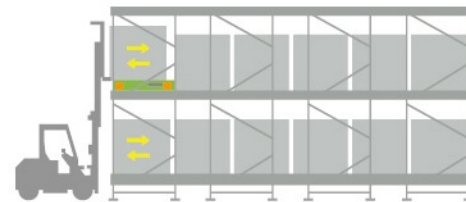
FORKLIFT

운영방법 예시



■ 선입 선출 FIFO(First in First Out)

- 무선셔틀이 랙 내부의 레일을 따라 입·출고 위치로 운반하여 양방향으로 지게차 입·출고 작업
- 입고방향과 출고방향을 구분하여 선입선출을 실현합니다.



■ 후입 선출 LIFO(Last in First Out)

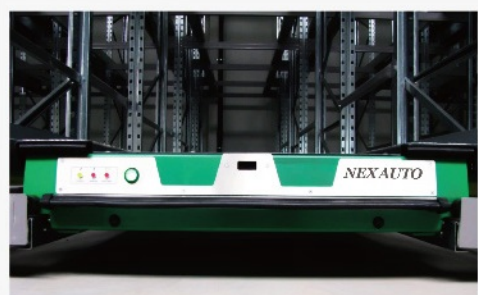
- 무선셔틀이 랙 내부의 레일을 따라 한쪽 방향으로만 입·출고 작업
- 입고와 출고가 한방향에서 이루어지는 형태로 마지막에 입고된 파렛트가 제일 먼저 출고됩니다.

Operating Procedure



STEP1

무선셔틀을 입고하고자 하는 보관슬롯 레일 위에 지게차를 이용하여 가져다 놓습니다.



STEP3

무선셔틀은 올려진 짐을 레일에서 약간 들어올려 설정된 첫번째 운반위치로 역행합니다.



STEP2

입고 파렛트를 지게차로 무선셔틀 위에 하나씩 올려놓습니다.



STEP4

무선셔틀은 랙 내부에 파렛트가 가득 찰 때까지 반환과 역행을 반복합니다. 단, 마지막 파렛트 보관위치에서는 무선셔틀을 빼냅니다. 출고절차는 역행을 제외하고는 동일합니다.

Models and Dimensions

MODEL	Load Max.kg	Depth Pallet.mm	Wide	A mm	B mm	C mm	Weight Kg
SAT.0812.ST.LTH	1500	800	1200	878	174	955	180
SAT.1012.ST.LTH	1500	1000	1200	1078	174	955	200
SAT.1212.ST.LTH	1500	1200	1200	1298	174	955	220
SAT.4840.ST.LTH	1500	1220	1016	1298	174	828	210
SAT.4048.ST.LTH	1500	1016	1220	1078	174	955	200



Technical Information

성능(Shuttle performances)	
Speed with load on board	~30-33m/mm
Speed without load on board	~63-66m/mm
Working range	10-12-16h

Battery	
Type	Lithium-Ion MNC
Voltage	24V
Capacity	53 Ah
Weight	~13Kg
Charging station power	EU 240/50 Vac/Hz US 115/60 Vac/Hz
Charging time at 20°C for 80% level	3h
Charging time at 20°C for 100% level	5,5h
Battery life with correct use	Min.900 charging
Battery quantity on board	1

특징(Features)	
Working temperature	ST : from +5°Cup to +45°C BZ : from +4°Cup to -30°C
Colors	Chassis RAL 6032 Lid RAL 7035

Motors	
Travelling power motor	700W
Lifting power motor	400W

Remote controller	
Type	Radio-frequency
Display	LCD 16 x 2
Protection	IP65
Power	Battery
Charging battery	500 mAh - 4,8V
Max. consumption during transmission	55 mA
Max. consumption during receiving	50 mA
Stand-by function	Stand-by mode active after 3 min. of not use
Battery life (at 20°C) with correct use	Continuous 10h Stand-by 1300h

